

Combatir los elevados costes energéticos mediante los sistemas de gestión de energía de Mitsubishi Electric

Los crecientes costes de la energía han hecho de la eficiencia energética un tema cada vez más importante. Las principales preocupaciones de la industria manufacturera incluyen la necesidad de seguir siendo competitivas a pesar de los crecientes costes energéticos sin que los procesos de producción se vean afectados. Consciente de las necesidades y requerimientos de automatización de una planta, Mitsubishi Electric está cualificada para proporcionar una completa solución orientada al sistema de gestión de energía. El objetivo del concepto “e&eco-F@ctory” es ayudar a los fabricantes a ahorrar energía, aumentar su productividad y reducir costos de producción de forma rápida y sencilla. Con este fin, Mitsubishi Electric ha diseñado una serie de innovadoras tecnologías a las que los conocimientos y experiencia de los socios de e-F@ctory añaden una nueva dimensión. En el stand de este año de la feria SPS IPC Drives, Mitsubishi Electric ha presentado la tercera generación del Energy Control Pack (ECP) y realizó una demostración de la función de regeneración de energía integrada en el variador de frecuencia compacto FR-A741 junto a la Serie F de Robots industriales con ahorro energético.

Antes de reducir los costes energéticos es necesario analizar y disponer de todos los datos de consumo. El ECP de Mitsubishi Electric recopila todos aquellos datos necesarios de producción y control en tiempo real para ser analizados a diversos niveles dentro del sistema de gestión simultáneamente. El sistema desarrollado conjuntamente con los socios de e-F@ctory INEA y LEM agrupa hardware, software y documentación necesaria para entregar un sistema de gestión de energía llaves en mano. Más del 80% del ECP puede ser pre montado y adaptado en aplicaciones nuevas o ya existentes y puede ser utilizado en un control de velocidades, en ajustes de cargas o en control de temperaturas.

Mitsubishi Electric ofrece una amplia gama de productos fáciles de usar los cuales permiten reducir el consumo energético, emisiones de CO₂ y costes. Éstos incluyen, por ejemplo, los variadores de frecuencia de probada eficacia que generan la máxima salida

con la mínima entrada reduciendo así el consumo de energía de una instalación en comparación a una red convencional que genera picos de hasta el 60 por ciento. La función responsable de ello es la Optimum Excitation Control (OEC) que se encarga de que el motor conectado reciba exactamente el flujo magnético necesario para la máxima eficiencia durante el funcionamiento. Dicha función permite ahorrar en costes energéticos, especialmente a bajas revoluciones. El variador de frecuencia FR-A741 con la función de regeneración de energía integrada resulta ideal para aplicaciones con aceleraciones y deceleraciones cíclicas. En el SPS IPC Drive, Mitsubishi Electric demostró el variador de frecuencia compacto en una exposición que presenta el Hänel Lean-Lift® en el que el FR-A741 está integrado en el Hänel EcoDrive®. En dicha aplicación se garantiza que el 40% de la energía necesaria para realizar la elevación se recupera y se devuelve a la red eléctrica.

Otra línea de productos que aporta ahorro energético en maquinaria y en plantas son los robots industriales MELFA de Mitsubishi Electric. La nueva Serie-F se caracteriza por un elevado rendimiento y diseño compacto combinado con un bajo consumo gracias a que utiliza la última gama de accionamientos de Mitsubishi Electric. Gracias a su precisión, velocidad y longevidad se han impuesto entre los sectores de la automatización para la industria consiguiendo procesos más flexibles y rentables.

Mitsubishi Electric presentó también en la feria SPS IPC Drives una aplicación con un robot de la Serie-F. Con un ciclo de trabajo de 0.29 segundos en pick and place; estos robots pueden incrementar hasta en un 30 por ciento la producción respecto a las generaciones anteriores y reducir los tiempos de trabajo debido a su flexibilidad. Los robots de la serie-F pueden ponerse en funcionamiento de forma rápida y sencilla y trabajar de manera fiable en espacios reducidos con una alta precisión gracias a su diseño compacto. Como resultado puede ayudar a reducir costes energéticos en el proceso de fabricación y integrarse completamente en los conceptos de ahorro energético diseñados por Mitsubishi Electric.

Foto1:



1 Mitsubishi Electric ofrece una amplia gama de productos que pueden ayudar a reducir el consumo energético, los costes y las emisiones de CO2.

Foto 2:



La finalidad del concepto “e&eco-F@ctory” es ayudar a los fabricantes a ahorrar energía, incrementar la productividad y reducir los costes de producción de manera rápida y sencilla.

Acerca de Mitsubishi Electric:

Con más de 90 años de experiencia proporcionando productos fiables y de alta calidad a sus clientes en todo el mundo, Mitsubishi Electric Corporation es un reconocido líder mundial en la fabricación, comercialización y venta de equipos eléctricos y electrónicos empleados en el procesado de la información y en las comunicaciones, desarrollo especial y comunicaciones vía satélite, electrónica de consumo, tecnología industrial, así como productos del sector de la energía, el tratamiento de aguas, transportes y equipamiento de edificios.

Con cerca de 117.000 empleados en el mundo, la compañía ha registrado unas ventas consolidadas de 36.300 millones de Euros* en el año fiscal que finalizó el 31 de marzo de 2012.

Nuestras oficinas de ventas, centros de investigación y desarrollo y plantas de fabricación están localizadas en más de 30 países.

Mitsubishi Electric Europe B.V., Factory Automation European Business Group (FA-EBG) es la central Europea en Ratingen cerca de Dusseldorf, Alemania. Forma parte de Mitsubishi Electric Europe B.V., una subsidiaria totalmente propiedad de Mitsubishi Electric Corporation, Japan.

El papel de FA-EBG es gestionar las ventas, el servicio y el soporte a través de sus oficinas locales y distribuidores en la región EMEA.

**Ratio de Cambio 109,56 Yen = 1 Euro, Stand 31.3.2012 (fuente: Deutsche Bundesbank)*

Información adicional:

www.mitsubishi-automation.com

www.mitsubishielectric.com

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Factory Automation European Business Group

Monika Torkel

Marketing Communications Coordinator

Gothaer Str. 8

40880 Ratingen, Germany

Tel.: +49 (0)2102 486-2150

Fax: +49 (0)2102 486-7170

Monika.Torkel@meq.mee.com

Mitsubishi Electric Europe B.V.

Sucursal en España

Sr. Jordi Solaz

Carretera de Rubí, 76

08173 Sant Cugat del Valles - Barcelona

Tel 902.131.121

Jordi.solaz@sp.mee.com

PR agency:

DMA Europa Ltd.

Mr. Roland Renshaw

2nd Floor, Snuff Mill Warehouse

Park Lane, Bewdley.

Worcestershire. DY12 2EL, UK

Tel.: +44 (0)1299 405454

Fax: +44 (0)1299 403092

roland@dmaeuropa.com

www.dmaeuropa.com